

14-1 「標本サイズ=件数が数十以上あること」だけです。

13の発展課題だった「標本の平均値が正規分布する条件」は「標本サイズが数十以上あること」だけで、母集団の分布形状は問いません。

この(中心極限定)定理があるからこそ、分布形状が不明な母集団についても、無作為に選ばれた数十件の資料=サイズ数十の標本さえあれば、その母平均値の信頼区間の妥当な推測が行えるのです。そこで、今回はこの定理を再確認できる script を作成します。

14-2 様々な分布の「母集団」から・

一定サイズの標本を無作為に多数回抽出して「標本サイズが増えるにつれて平均値の分布が正規(=歪度0、尖度3)に近づいていく」ことが確認できる script を書けばOKです。

そこで、まず例として用意した漸減、一様、減増の分布形状の3組から radio (択一選択) で「母集団」を指定します(初期指定は漸減)。

続いて、その「母集団」からの「標本の大きさ」で指定された個数の無作為抽出とその平均値(「値」)の算出を「抽出回数」で指定された回数(「回」)行います。並行して、各「値」の四捨五入値の「級」に1を加えながら、計「回」個の「値」の平均値、SD、歪度、尖度を求めていきます。

14-3 「母集団」の分布形状は・

「標本の大きさ」を初期値の1のままで実行すれば示されます。資料35の左側の例では形状は漸減、歪度は-.67、尖度は2.36です。他方、「標本の大きさ」25で実行した例では形状は山型、歪度は-.05、尖度は3.01で、正規分布の「ベル型、歪度0、尖度3」にかなり近づいています※。

※実際の“実行”時には「標本の大きさ」を1→2→3…のように次第に増やして、いってその“劇的”な効果を確認しましょう。また、SDが2.3から0.46へと約1/5になっている理由については、13-4の「標準誤差」を参照しましょう。

【発展課題】

「標本が数十件も得られない=標本サイズが小さい」場合の適切な対応について考えて調べてみましょう。

```

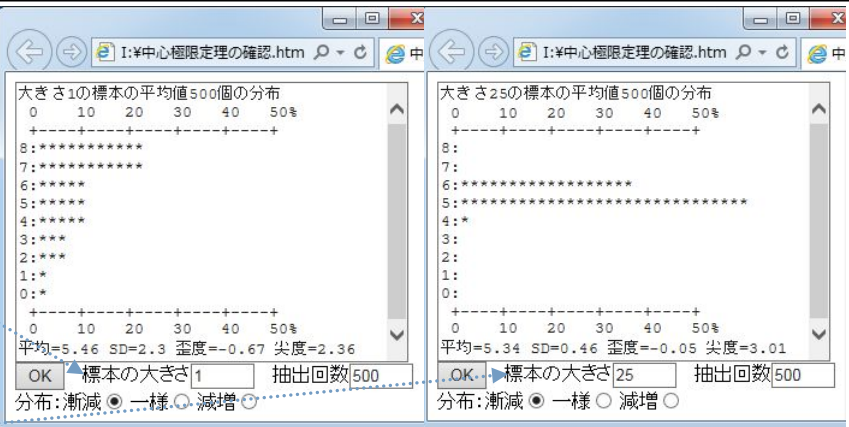
<title>中心極限定理の確認</title><!-- saved from url=(0008)about:internet -->
<form>
  <textarea rows="15" cols="38"></textarea><br>
  <input type="button" value="OK" onClick="OK()" />
  標本の大きさ<input type="text" size="3" value="1">
  抽出回数<input type="text" size="3" value="500"><br>
  分布: 漸減<input type="radio" name="dp" checked="" />
  一様<input type="radio" name="dp" /> 減増<input type="radio" name="dp" />
</form>
<script>
  漸減=new Array(8,8,8,8,8,8,7,7,7,7,7,6,6,6,6,5,5,5,4,4,4,3,3,2,2,1,0)
  一様=new Array(8,8,8,7,7,7,6,6,6,5,5,5,4,4,4,3,3,3,2,2,2,1,1,1,0,0,0)
  減増=new Array(8,8,8,8,8,7,7,7,7,6,6,6,5,5,4,3,3,2,2,2,1,1,1,1,0,0,0,0,0)
  function OK() {母=漸減
    個=document.forms[0].elements[2].value
    回=document.forms[0].elements[3].value
    if(document.forms[0].elements[5].checked==true)母=一様
    if(document.forms[0].elements[6].checked==true)母=減増
    級=new Array();for(i=0;i<9;i++){級[i]=0};和=0;二乗和=0
    三乗和=0;四乗和=0;桁=100;説="大きさ"+個+"の標本の平均値"+回+"個の分布¥n"
    for(i=1;i<=回;i++){計=0
      for(j=1;j<=個;j++){計=計+母[Math.floor(Math.random()*母.length)]}
      値=計/個;級[Math.round(値)]++;和=和+値;二乗和=二乗和+値*値
      三乗和=三乗和+値*値*値;四乗和=四乗和+値*値*値*値
    }
    平=和/回;SD=Math.sqrt(二乗和/回-平*平)
    μ3=三乗和/回-3*二乗和/回*平+2*平*平*平;歪度=μ3/(SD*SD*SD)
    μ4=四乗和/回-4*三乗和/回*平+6*二乗和/回*平*平-3*平*平*平*平
    目="0 10 20 30 40 50¥n";尖度=μ4/(SD*SD*SD*SD)
    尺=" +-----+";図=""
    for(i=8;0<=i;i--){星=""
      for(j=1;j<=50*級[i]/回;j++){星=星+"*"};図=図+i+" ":"+星+"¥n"
    }
    諸値="平均="+Math.round(桁*平)/桁+" SD="+Math.round(桁*SD)/桁
    諸値=諸値+" 歪度="+Math.round(桁*歪度)/桁+" 尖度="+Math.round(桁*尖度)/桁
    document.forms[0].elements[0].value=説+目+尺+"¥n"+図+尺+"¥n"+目+諸値
  }
</script>
  
```

同一 name (任意: dp は distribution pattern) の set 内で「択一選択」。checked を付けると初期設定で「選択」状態。

「0以上1未満の乱数×配列『母』の要素数」の切捨番目の値を「計」に足し上げて平均値を1つ求め、それを四捨五入した添え字の配列「級」に+1。

(各級の値/抽出回数)×50まで*を連結して視覚記号「星」を作成。

資料34 「中心極限定理」を再確認するための JavaScript の一例



資料35 資料34の内容の実行結果の一例(「標本の大きさ」を左は1、右は25に指定)

②択一選択は任意の name で組を作り、if(…checked==true)※で読み取り。※check されていない場合は false。